

Biogas

La calefacción efectiva para biomasa



Biogas

El sistema compacto para una calefacción eficaz de biomasa



Tubo corrugado NIROFLEX®

NIROFLEX® es un sistema de tubos corrugados flexibles de acero inoxidable. En esta tubería elaborada desde fábrica, en tramos muy largos, el principal elemento constructivo, es el tubo corrugado en espiral.

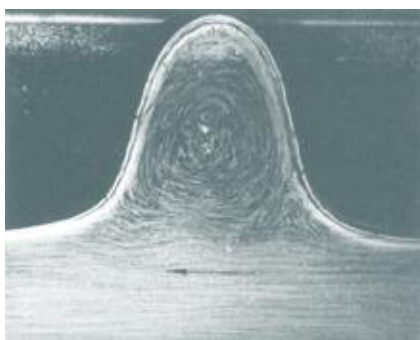
Técnica de conexiones

Óptimas técnicas de unión y conformado permiten unirlos a conexiones normalizadas. Se emplea una técnica de sellado con juntas de grafito (GRAPA). Esta técnica de unión posibilita una instalación sencilla, que ahorra tiempo y no emplea soldaduras.



Máximo intercambio de calor sin incrustaciones calcáreas

En el tubo corrugado en espiral, se forman turbulencias causantes de remolinos continuos y recambios de agua. Sobre la circulación central, la capa de torbellinos causados por la conformación de pared, introduce turbulencias adicionales en el flujo. Esto, produce un mejor intercambio calor e impidiendo depósitos calcáreos.

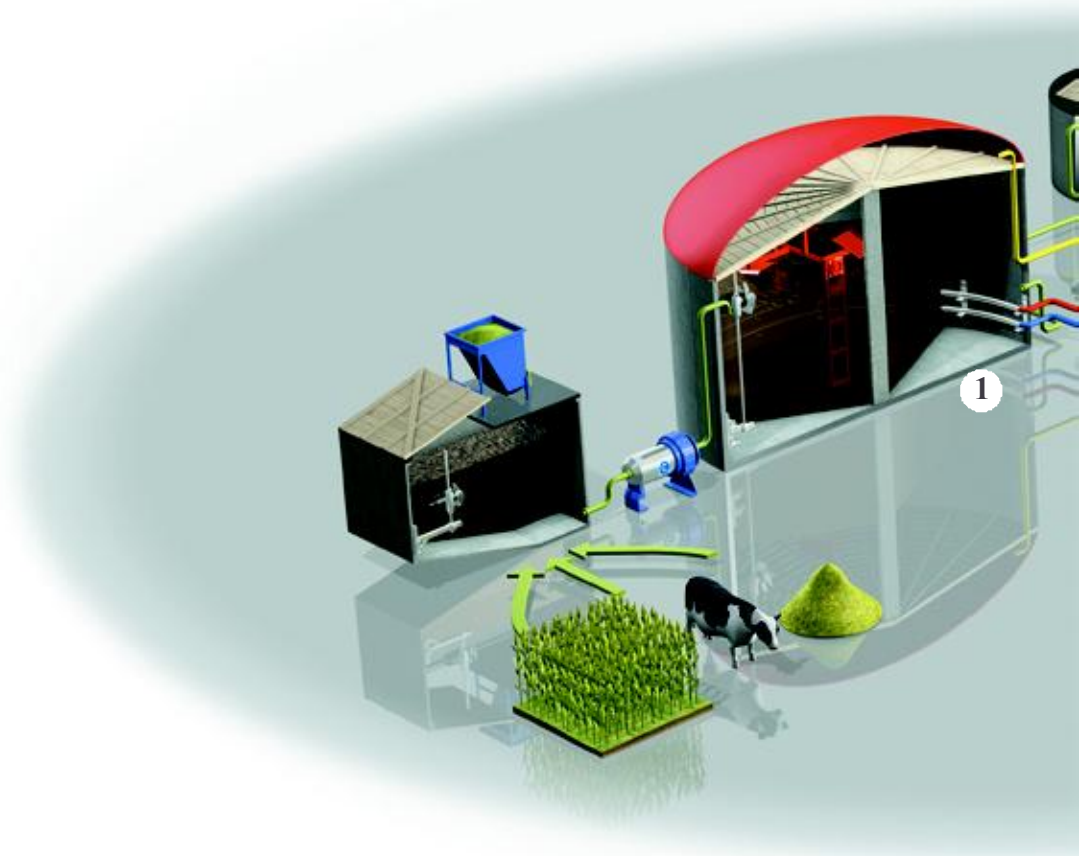


Ventajas

- hasta un 50% más en superficie de intercambio
- Máximo intercambio de calor, gracias un espesor de pared óptimo
- Perfil de tubo termodinámicamente e hidráulicamente óptimo
- Gran flexibilidad; sencillo para conformar curvas, pequeños radios de curvatura
- Instalable en tramos largos
- Gran economía, con materiales resistentes a la corrosión
- La circulación turbulenta impide formación de incrustaciones calcáreas
- Aseguramiento de calidad mediante pruebas de estanqueidad con Helio
- Fabricación tipo "Sinfin"
- Gran resistencia mecánica

Biogas

Montaje sin soldadura y en tiempo récord



Equipamiento para fermentación

con tubo corrugado NIROFLEX®

El tubo corrugado en espiral NIROFLEX® impresiona por su montaje sencillo y sin soldadura

Ventajas adicionales:

- Gran resistencia a la corrosión
- Alta flexibilidad y autocompensante
- Mucha mejor transmisión de calor que por tubos convencionales

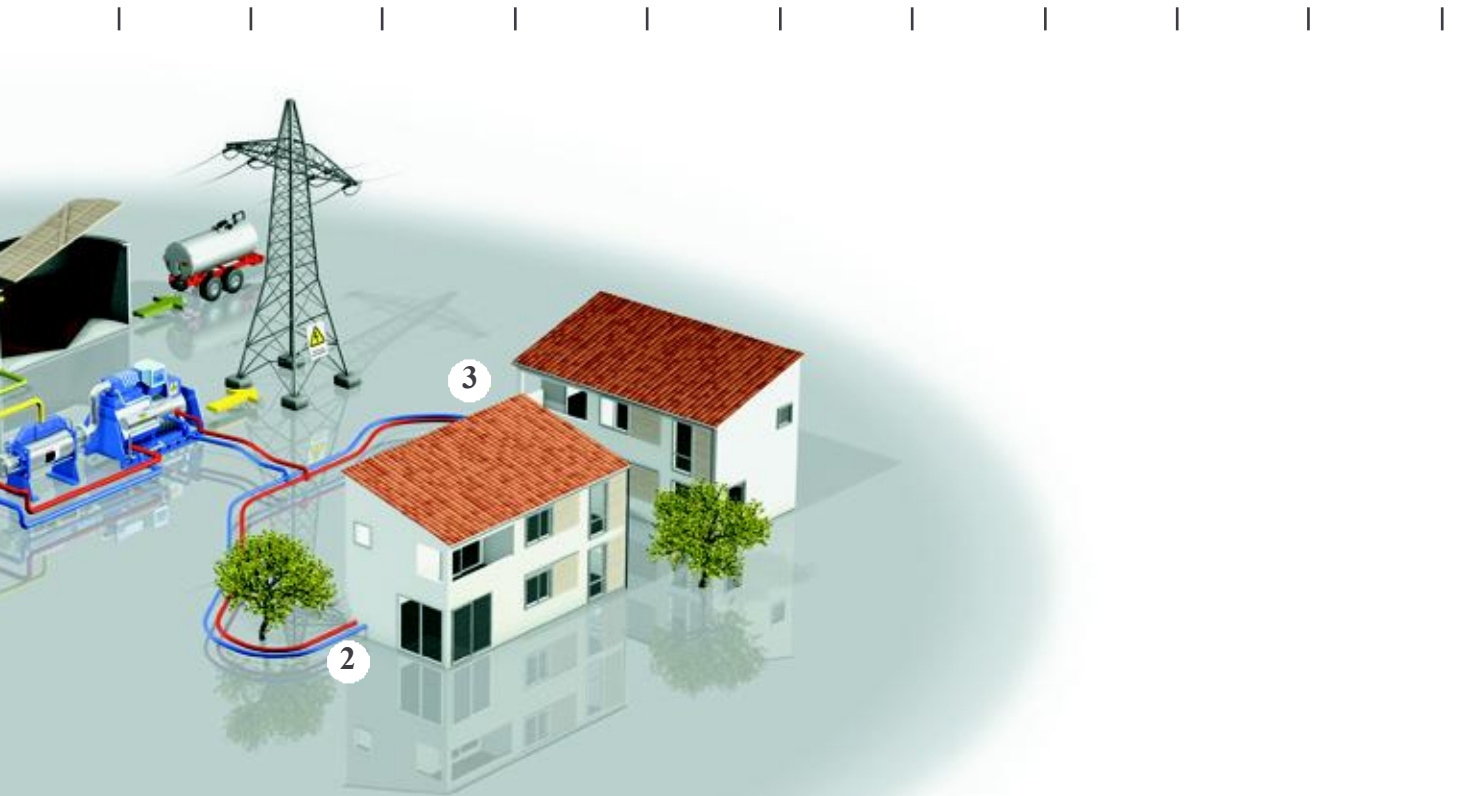
Montaje

- Instalación sencilla y cómoda
- Sencilla fijación de los tubos
- Uniones sin soldadura, incluso en pasajes por paredes de recipientes

Instrucciones de Montaje y Datos Técnicos: ver Hojas de Instrucciones de Biogastechnik BGT

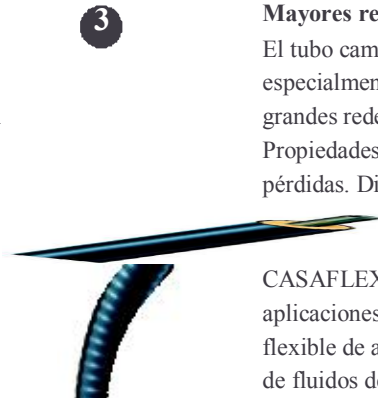
Biogas

Componentes para Sistemas de Generación y Aprovechamiento de Energías Renovables



Transmisión de calor CALPEX®

CALPEX® puede instalarse en la zanja sin implicar mayores gastos. En la mayoría de los casos no se necesitan uniones bajo nivel de terreno. El aislamiento previo del tubo, le ofrece una gran propiedad aislante. Ventaja: Las pérdidas de energía se reducen al mínimo. Los largos solicitados se suministran en obra por rollos, en una pieza. Las uniones se realizan por compresión, o por roscado. Dimensiones: Diam. Nom. 20 a 125



Mayores redes de suministro térmico

El tubo camisa PREMANT® está diseñado especialmente como conductor principal para grandes redes de suministro de fluido térmico. Propiedades: Gran poder aislante y monitoreo de pérdidas. Dimensiones: Diam. Nom. 20 a 500

CASAFLEX® fué desarrollado especialmente para aplicaciones a altas temperaturas. Su tubo interior flexible de acero inoxidable admite temperaturas de fluidos de hasta 160 °C Dimensiones: Diam. Nom. 20 a 50

Biogas

Instalación – Conexiones



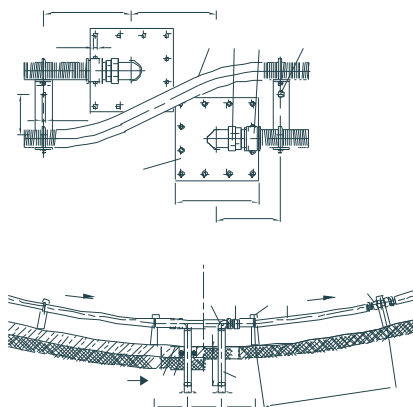
Unidad BRUGG para Calefacción de Fermentadores

Para asegurar una óptima transmisión de calor al sustrato dentro del fermentador, se fija el tubo corrugado NIROFLEX®C de Diam. Nom. 50, configurado en uno o más circuitos de calefacción, a la pared del fermentador. La unidad, además del tubo corrugado C de Diam. 60/66 y del sistema de uniones GRAPA, incluye los necesarios pasajes por paredes, incluyendo juntas de aislamiento, con fijaciones y soportes especiales para las tuberías.

Para la conexión de los tubos corrugados a la red de agua caliente, existen dos clases de ejecución diferentes:

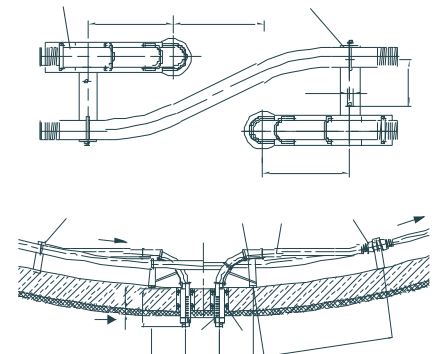
Conexiones interiores

Para esta técnica de conexión por el interior, el tubo corrugado, mediante la unión de grafito GRAPA, sin uso de llama, se une a un tubo rígido, que luego mediante un pasaje por pared es conducido hacia el exterior.



Conexiones exteriores

Para efectuar la conexión mediante la unión de grafito GRAPA sin uso de llama, por el exterior del fermentador, esta variante utiliza un tubo corrugado curvado con un diámetro pequeño, que pasa a través de la pared envainado en un tubo-camisa. De este modo se evitan las costuras dentro del fermentador.



Para más información, póngase en contacto con nosotros

Fullgas